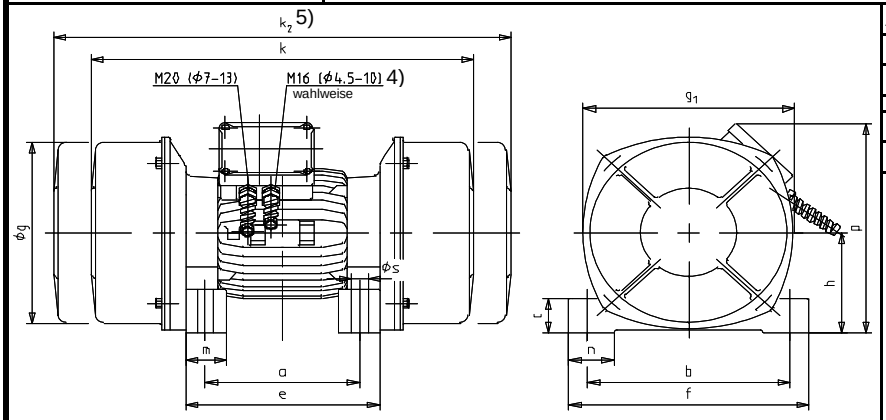
JVM ANTRIEBE

Unwuchtvibrator/ Unbalance vibrator/ Vibrateur à balourd

JV 134- 90 (63) — P_1 = 0,80 kW

DIN EN 60034-1

Dat. 01/2010 — DRG



Abmessungen / dimensions / dimensions (mm)

a	b	c	e	f	Ø g	g_1
125	210	50	180	248	212	228

h	k	k_2	m	n	p	Ø s
118	374	520	50	63	265	17,5

Mechanische Daten/ mechanical data/ dates écaniques

Synchron-drehzahl synchronous speed vitesse synchrone		Arbeitsmoment 1) torque couple		Fliehkraft 2) centrifugal force force centrifuge	Gewicht weight poins	Lager bearing paliers	Schutzart 9) protection protection	Bauform design construction	Massenträg-heitsmoment moment of inertia moment d'inertie	Geräusch-pegel 7) noise level niveau sonore
Hz	min^{-1}	kgcm	in-lbs	kN	kg	NJ 306	EN 60529	DIN IEC 34 T7 CODE I	$J=mr^2$ / kgm^2	dB(A)
50	1500	0...90	0...78,1	11,2	35		IP 65 / IP 66	IM B 3	0,05	62
60	1800	0...63	0...54,7		32				0,03	

Elektrische Daten / electrical data / dates électriques

Nenndrehzahl nominal speed vitesse nominale		Nennleistung rated power puissance nominale P	Wirkungsgrad efficiency degré d'efficacité η	Leistungs-faktor power factor facteur de puissance	Wärmeklasse thermal class classe thermique	Verhältnis Anlauf / Nenn ratio starting / rated relation démarr. / nominal		Nennstrom rated current courant nominal I_N		
						Strom current courant	Moment torque couple	Hz	V	A
Hz	min^{-1}	kW	%	cos φ	DIN EN 60034-1	I_A/ I_N	M_A/ M_N	50	Δ 220-240	2,96-3,02
50	1430	0,80	80,9	0,72	F	5,2	2,1		Y 380-440	1,70-1,84
60	1730			0,77		5,4			Y 480-550	1,36-1,50
									Y 660-690	0,99-1,02
								60	Δ 220-240	2,99-3,17
									Y 380-440	1,70-1,84
									Y 480-550	1,36-1,50

Montage und Wartung / assembly and maintenance / assemblage et entretien

Befestigung fastening fixation			Fett grease graisse	Fettfüllung 3) grease filling remplissage de graisse	Nachschmier-menge 3) re-lubrication remplissage	Nachschmier-frist 6) 8) lubrication intervals periodes de graissage	Umgebungs-temperatur Ambient temperature Température ambiante	Leitung line conduite
Gewinde thread filetage	Werkstoff material matérial	Moment moment moment	Total: Multis Complex EP2	15g	5g	3000h	-20°/ +40°C	H07RN-F 4x1,5mm²
4x M16	DIN 267 8.8	Nm 210						

1) Arbeitsmoment = 2x stat. Unwucht/ torque = 2x static unbalanced weight/ coupe = 2x balourd stat.

2) Maximalwert bei Synchrondrehzahl/ max. value at synchron. speed/ valeur max. a vitesse synch.

3) Je Lager/ per bearing/ par palier

4) Für Kaltleiter oder Heizband (230V)/ for PTC-thermistor or heating tape (230V)/ pour thermistor PTC ou ruban de chauffe (230V)

5) k_2 = Haubenausbaumaß/ dimens. req. for remov. hoods/ dim. requises pour enlever capots

6) Bei erhöter Temp. S. Betr.-Anltg./ in case of temp. rise, see instructions/ en cas de temp. augmentée, voir instructions

7) In 1m Abstand/ at a distance of 1m/ à une distance de 1m

8) erste Nachschmierung mit doppelter Fettmenge/ first regreas. with double qty of grease/ Première regraissage avec double qté de graisse

9) IP 65 mit geteilten Hauben/ IP 65 with split hoods/ IP 65 avec des capots partagés